Produtos em PTFE

QUIMFLEX® 24B

QUIMFLEX® SH

QUIMFLEX® 2024

QUIMFLEX® 2124

Dados Técnicos QUIMFLEX®

TEALON®

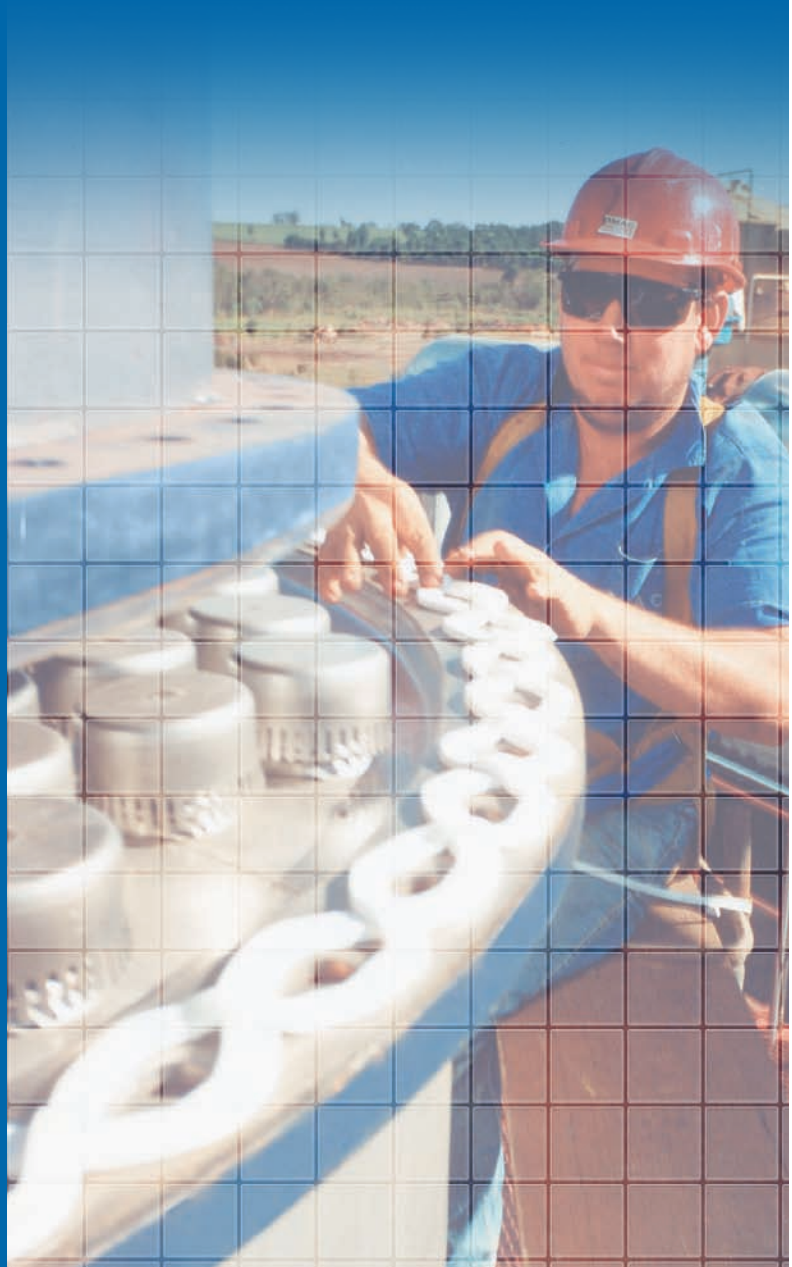
TABELA DE COMPATIBILIDADE QUÍMICA - TEALON e QUIMFLEX®

Os produtos de PTFE caracterizam-se por serem inertes, atóxicos, não contaminantes e resistentes às intempéries, sendo compatíveis com a maioria dos fluidos de processo. Não envelhecem e nem enrijecem, proporcionando alta durabilidade. Atendem aos mais variados segmentos industriais: Papel e Celulose, Bebidas e Alimentos, Farmacêutico, Químico, Açúcar e Álcool e Fabricantes de Equipamentos, entre outros.

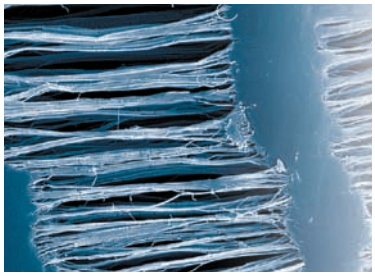
TEALON® é uma marca da E.I. DuPont De Nemours and Company
e está sendo utilizada sob licença por TEADIT®

Produtos em PTFE

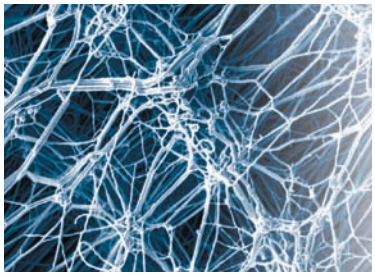
Os produtos de PTFE expandido TEADIT foram desenvolvidos com tecnologia de ponta através de processos de reestruturação e de expansão com diferentes características axiais e biaxiais e distintos aditivos, conforme a aplicabilidade, que lhes conferem moldabilidade e selabilidade incomparáveis.



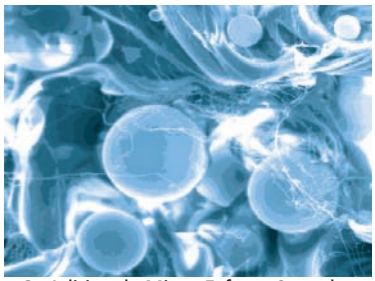
MICRO ESTRUTURAS DE PRODUTOS DE PTFE TEADIT®



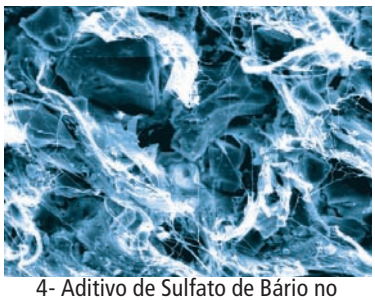
1- Unidirecional Quimflex® - 24B



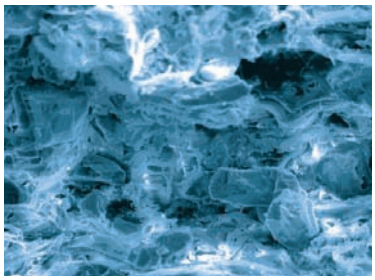
2- Bidirecional Quimflex® - SH



3- Aditivo de Micro-Esferas Ocas de Vidro no TEALON® **TF1570**



4- Aditivo de Sulfato de Bário no TEALON® **TF1580**

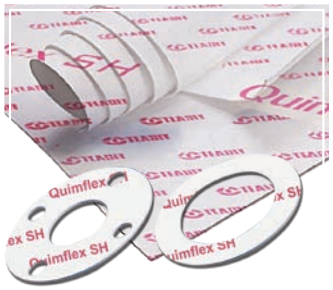


5- Aditivo de Sílica no TEALON® **TF1590**

QUIMFLEX® 24B — Junta Adesiva

DESCRIÇÃO / APLICAÇÕES: Este material é fabricado a partir de 100% PTFE expandido, através de processo especial que gera uma estrutura de fibras uniformes e unidirecionadas. As juntas planas de Quimflex 24B, com as características dos produtos de PTFE expandido, são excelentes para vedação de ***colunas de destilação, tanques, flanges frágeis*** (vidro, fibra de vidro, cerâmica, grafite, alumínio fundido, PVC e PRFV e outros sintéticos), entre outros. Adapta-se facilmente a qualquer tipo de união flangeada, mesmo as irregulares, velhas ou desgastadas, podendo ser aplicado nas mais severas condições de serviço, especialmente em fluidos quimicamente agressivos.

APROVAÇÕES:
BAM (oxigênio)
DVGW (água e gás)
WRc (água potável, fria ou quente)
FDA: conformidade com Food and Drug Administration



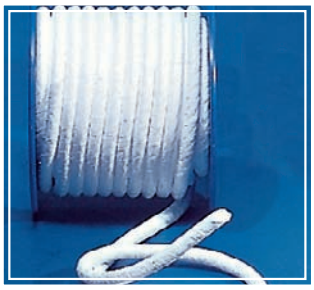
QUIMFLEX® SH — Placa

DESCRIÇÃO / APLICAÇÕES: Este material é fabricado a partir de 100% PTFE expandido, através de processo especial que gera uma estrutura de fibras uniformes e multidirecionadas. Apresenta excelente flexibilidade, corte e estampagem, reduzindo o tempo de equipamentos parados para manutenção.
Indicado para trabalhar com fluidos quimicamente agressivos, este produto pode ser ***utilizados em formato de juntas cortadas*** em flanges frágeis (vidro, fibra de vidro, cerâmica, grafite, alumínio fundido, PVC e PRFV e outros sintéticos). Adapta-se facilmente a qualquer tipo de união flangeada, mesmo as irregulares, velhas ou desgastadas, podendo ser aplicado nas mais severas condições de serviço, em especial quando o espaço para a instalação da junta é reduzido.

APROVAÇÕES:
TA Luft: materiais para vedação
FMPA: aplicações com alimentos
FDA: conformidade com Food and Drug Administration

QUIMFLEX® 2024 — Cordão

DESCRIÇÃO / APLICAÇÕES: Este material é fabricado a partir de 100% PTFE expandido e extrudado, em seção circular. O Quimflex 2024 é recomendado para ser aplicado em ***vedação de tampas, carcaça de bombas ou redutores***, etc. Como não possui fita adesiva é necessário enrolar nos prisioneiros para uma perfeita fixação.



QUIMFLEX® 2124 — Cordão

DESCRIÇÃO / APLICAÇÕES: Este material é fabricado a partir de 100% PTFE expandido, em seção circular e recoberto com fita de PTFE expandido (wrapped), obtendo com essa construção maior impermeabilidade, o que dificulta a extrusão em aplicações de ***engaxetamento de válvulas***. Pode ser aplicado em forma espiral e, com um único diâmetro, é possível engaxetar diferentes tamanhos de caixa de gaxetas devido a seu processo especial que gera uma estrutura biaxial.

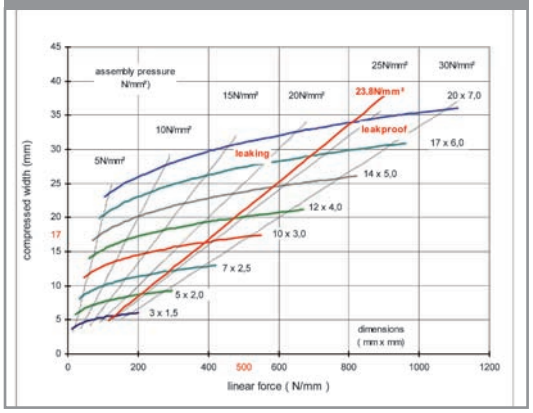
Dados Técnicos Quimflex®

Comprimento do rolo (metros)

Quimflex® 24B:

Largura x Espessura (mm)	Comprimento (m)
3 x 1,5	30
5 x 2,0	25
7 x 2,5	15
10 x 3,0	15
12 x 4,0	10
17 x 6,0	10
20 x 7,0	10

Deformação da largura do Quimflex® 24B, sob aperto



Aplicação de Quimflex® 24B em Flanges

Diâmetro Nominal do Flange (mm)	até 50	de 50 a 200	de 200a 600	de 600 a 1500	Maior do que 1500		
Dimensão do Perfil Largura x Espessura (mm)	3 x 1,5	5 x 2,0	7 x 2,5	10 x 3,0	12 x 4,0	17 x 6,0	20 x 7,0

Comprimento do rolo (metros)

Quimflex® 2024 / 2124:

Bitola (mm)	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0
2024	10,0		7,5	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
2124	20,0	10,0	10,0	7,5	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0		

Limites de Serviço

Produtos	Temperatura (°C)	Pressão (bar)	Faixa de pH
Quimflex® 24B	Máxima: 270 Mínima: -240 Curto Tempo: 310	200	0-14
Quimflex® SH			
Quimflex® 2024	250	20	0-14
Quimflex® 2124	280	100	0-14

Fornecimento do Quimflex® SH

Dimensão das Placas:

1500 x 1500 mm

Espessura das Placas:

1.5 mm, 3.0 mm e 6.0 mm

Os parâmetros de aplicação indicados neste CATÁLOGO são típicos. Para cada aplicação específica deverá ser realizado um estudo independente e uma avaliação de compatibilidade. Consulte-nos a respeito de recomendações para aplicações específicas. Um equívoco na seleção do produto mais adequado ou na sua aplicação pode resultar em danos materiais e/ou em sérios riscos pessoais, sendo que a Teadit não se responsabiliza pelo uso inadequado das informações constantes do presente folheto, nem por imprudência, negligência ou imperícia na sua utilização, colocando seus técnicos à disposição dos consumidores para esclarecer dúvidas e fornecer orientações adequadas em relação e aplicações específicas. Estas especificações estão sujeitas a mudanças sem prévio aviso, sendo que esta edição substitui todas as anteriores.

TEALON® é um material de vedação produzido a partir de politetrafluoroetileno (PTFE) reestruturado e aditivado para aplicação em juntas para plantas químicas, alimentícias e farmacêuticas, ou em qualquer aplicação onde haja necessidade de resistência química na vedação. A principal vantagem do TEALON® sobre as placas de PTFE rígido (sinterizado) é que, a partir do processo de fabricação desenvolvido para produzir folhas aditivadas e com estrutura fibrilada de orientação biaxial, obtem-se um produto cujos resultados reduzem substancialmente o escoamento do PTFE, sob aperto e alta temperatura.
Para adequar-se às variadas necessidades de resistência química de serviço, foram desenvolvidos diferentes aditivos, que acentuam sua performance.

TEALON® TF1570 / AZUL

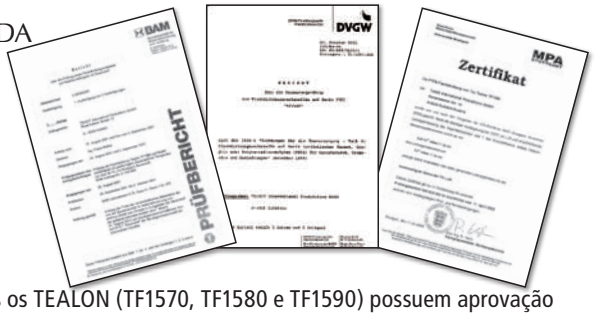
Aditivado com micro esferas ocas de vidro é indicado para aplicações em grande variedade de fluídos quimicamente agressivos. Por possuir alta compressibilidade é especialmente recomendado para ***uso em flanges e equipamentos frágeis.***
Aprovações: DVGW — TA-Luft — FDA

TEALON® TF1580 / BRANCO

Aditivado com sulfato de bário é indicado para aplicações ***em fluidos cáusticos fortes*** e utilizado em contato com ***alimentos e produtos farmacêuticos (FDA[1]).*** Tealon TF1580 é um dos produtos mais amplamente usados incluindo serviços com ácidos e produtos químicos gerais. Por ser branco, costuma ter a preferência quando a contaminação do fluido deva ser evitada. Possui aprovação **BAM**[2] para trabalho com oxigênio.
Aprovações: DVGW — TA-Luft — FDA — BAM

TEALON® TF1590 / MARROM

Aditivado com sílica mineral e, por ter uma larga escala de aplicações, é indicado para ***serviços gerais e com ácidos fortes***, podendo também ser aplicado em soluções cáusticas menos agressivas.
Aprovações: DVGW — TA-Luft — FDA



Todos os TEALON (TF1570, TF1580 e TF1590) possuem aprovação **TA-Luft**[2] **e DVGW**[2]. O TF1580 possui aprovação **BAM**[2].

[1] **FDA:** Quando necessário para sua utilização, deve ser solicitado, conforme a especificação FDA (Food and Drug Administration).

[2] **TA-Luft, DVGM, BAM:** Institutos alemães que realizam testes para uso de material de vedação.

TEALON® é uma marca da E.I. DuPont De Nemours and Company e está sendo utilizada sob licença por TEADIT®

Teste de Aperto a Quente

O gráfico abaixo mostra o resultado prático da deformação do PTFE usinado (rígido) comparado com o TEALON®. As juntas foram instaladas simulando uma condição real de aplicação com a variação de temperatura. A junta de PTFE rígido apresentou acentuado vazamento perdendo ao final do teste 63% da pressão inicial. A junta de Tealon perdeu apenas 6%.
A junta de TEALON® apresentou, nessa condição de trabalho, ***vazamento 10 vezes menor*** que o PTFE usinado (rígido). As fotos mostram as juntas após o teste, onde se pode ver a deformação do PTFE rígido e a estabilidade dimensional dos TEALON®.

TEALON® TF 1570

TEALON® TF 1580

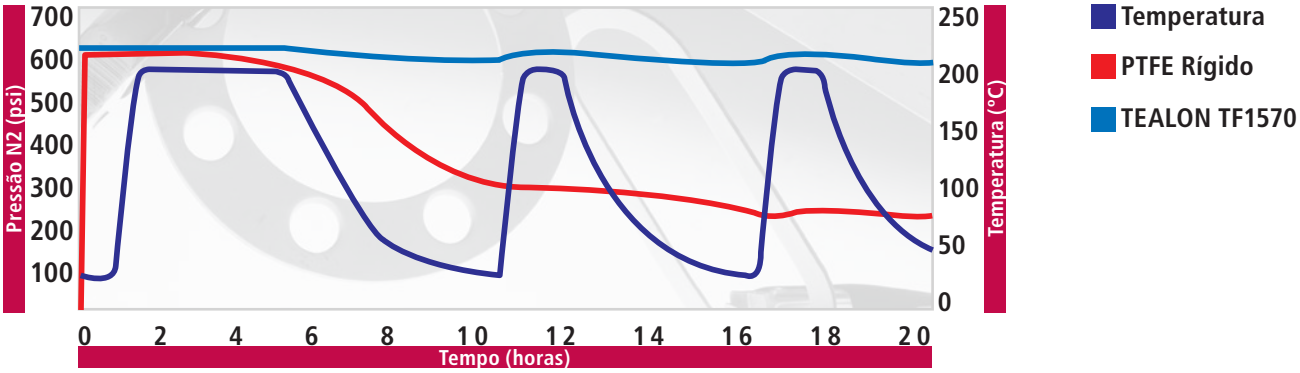
TEALON® TF 1590

PTFE usinado (rígido)

Teste de Vazamento em Condição de Ciclagem Térmica

Temperatura cíclica variando de 30° C a 200° C e Aperto de 35 MPa (5000 psi), na espessura de 3,0 mm

Gráfico de Curva Pressão x Temperatura x Tempo



Dados Técnicos

Parâmetros de Operação	TF1570	TF1580	TF1590
Temperatura		-210 a 260 °C (-350 a 500 °F)	
Pressão Máxima	55 bar (800 psig)	83 bar (1200 psig)	83 bar (1200 psig)
Pressão x Temperatura		bar x °C (psig x °F)	
Espessura 1,5 mm		12.000 (350.000)	
Espessura 3,0 mm		8.600 (250.000)	
Fornecimento		Folhas 1500 X 1500 mm	
Espessuras		1,5 e 3,0 mm (outras espessuras sob encomenda)	
Composição	PTFE com micro esferas ocas de vidro	PTFE com sulfato de bário	PTFE com sílica

Propriedades Físicas	Método de Teste	TF1570	TF1580	TF1590
Cor		Azul	Branco	Marrom
Selabilidade (ml/h)	ASTM F 37	0,12	0,04	0,20
Relaxamento (%)	ASTM F 38	40	24	18
Compressibilidade (%)	ASTM F 36	30-50	4-10	5-15
Recuperação Mín. (%)	ASTM F 36	30	40	40
Resistência à Tração (N/mm²)	ASTM F 152	14	14	14

Testes ASTM baseados em folhas com espessura de 0,8 mm

A: recomendado - **B:** consultar TEADIT - **C:** não-recomendado

Fluido		TF1570	TF1580	TF1590	Quimflex SH
Acetaldeído		A	A	A	A
Acetamida		A	A	A	A
Acetato de alila		A	A	A	A
Acetato de amila		A	A	A	A
Acetato de butila		A	A	A	A
Acetato de etila		A	A	A	A
Acetato de potássio		A	A	A	A
Acetato de vinila		B	B	B	A
2-Acetilaminofluoreno		A	A	A	A
Acetileno		A	A	A	A
Acetofenona		A	A	A	A
Acetona		A	A	A	A
Acetonitrila		A	A	A	A
Ácido abiético		A	A	A	A
Ácido acético (bruto, glacial, puro)		A	A	A	A
Ácido acrílico		B	B	B	A
Ácido benzóico		A	A	A	A
Ácido bórico		A	A	A	A
Ácido bromídrico		A	A	A	A
Ácido butírico		A	A	A	A
Ácido carbólico, fenol		A	A	A	A
Ácido carbônico		A	A	A	A
Ácido cianídrico		A	A	A	A
Ácido cítrico		A	A	A	A
Ácido clorídrico		A	A	A	A
Ácido cloroacético		A	A	A	A
Ácido cloroazótico (Água Régia)		A	A	A	A
Ácido clorossulfônico		A	A	A	A
Ácido crômico		A	A	A	A
Ácido crotônico		A	A	A	A
Ácido esteárico		A	A	A	A
Ácido flúor silícico		C	A	C	A
Ácido fluorídrico, anidro		C	C	C	A
Ácido fórmico		A	A	A	A
Ácido fosfórico , puro, ≤ 45%		A	A	A	A
Ácido fosfórico , puro, > 45%, ≤150° F		B	A	B	A
Ácido fosfórico , puro, > 45%, >150° F		B	A	C	A
Ácido fosfórico, bruto		C	A	C	A
Ácido ftálico		A	A	A	A
Ácido lático ≤ 150°F		A	A	A	A
Ácido lático, > 150°F		A	A	A	A
Ácido maleico		A	A	A	A
Ácido metilacrílico		A	A	A	A
Ácido muriático		A	A	A	A
Ácido nítrico ≤ 30%		A	A	A	A
Ácido nítrico > 30%		A	A	A	A
Ácido nítrico, estado natural		A	A	A	A
Ácido nítrico, fumegante		A	A	A	A
Ácido nitrohidroclórico (água régia)		A	A	A	A
Ácido nitromuriático (água régia)		A	A	A	A
Ácido oleico		A	A	A	A
Ácido oxálico		B	A	A	A
Ácido palmítico		A	A	A	A
Ácido perclórico		A	A	A	A
Ácido pícrico, fundido		B	B	B	B
Ácido pícrico, solução aquosa		A	A	A	A
Ácido prússico, ácido hidrociânico		A	A	A	A
Ácido Sulfúrico	10-75%, ≤ 260°C	A	A	A	A
	75-98%, 65°C a 260°C	B	B	A	A
	75-98%, ≤ 65°C	A	B	A	A
	fumegante	B	C	A	A
	10%, ≤ 65°C	A	A	A	A
	10%, > 65°C	A	A	A	A
Ácido sulfuroso		A	A	A	A
Ácido tânico		A	A	A	A
Ácido tartárico		A	A	A	A
Ácido tolueno sulfônico		A	A	A	A

Fluido	TF1570	TF1580	TF1590	Quimflex SH
Ácido tricloroacético	A	A	A	A
Ácido cloronitroso (Água Régia)	A	A	A	A
Acrilamida	B	B	B	A
Acrilato de etila	B	B	B	A
Acrilonitrila	B	B	B	A
Acroleína	B	B	B	A
Água de alimentação de caldeira	A	A	A	A
Água de esgoto	A	A	A	A
Água régia	A	A	A	A
Água salgada	A	A	A	A
Água, água do mar destilada	A	A	A	A
Água, condensação	A	A	A	A
Água, destilada	A	A	A	A
Água, destilada de torneira	A	A	A	A
Água, mina ácida, com sais não oxidantes	A	A	A	A
Água, mina ácida, com sal oxidante	A	A	A	A
Álcool metílico	A	A	A	A
Álcool amílico	A	A	A	A
Álcool benzílico	A	A	A	A
Álcool butílico, butanol	A	A	A	A
Álcool de cereais	A	A	A	A
Álcool de madeira	A	A	A	A
Álcool etílico	A	A	A	A
Álcool isopropílico	A	A	A	A
Álcool N-octadecílico	A	A	A	A
Alumes	A	A	A	A
Alvejante (hipoclorito de sódio)	A	A	A	A
4-Aminodifenila	A	A	A	A
Amônia, líquido ou gás	A	A	A	A
Anidrido acético	A	A	A	A
Anidrido acrílico	A	A	A	A
Anidrido crômico	A	A	A	A
Anidrido ftálico	A	A	A	A
Anidrido maleico	A	A	A	A
Anilina, óleo de anilina	A	A	A	A
o-Anisidina	A	A	A	A
Ar	A	A	A	A
Asfalto	A	A	A	A
Baygon	A	A	A	A
Benzaldeído	A	A	A	A
Benzeno, Benzol	A	A	A	A
Benzidina	A	A	A	A
Benzonitrila	A	A	A	A
Beta-Propiolactona	A	A	A	A
Bicarbonato de sódio	A	A	A	A
Bicromato de potássio	A	A	A	A
Bifenila	A	A	A	A
Bifenilas policloradas	A	A	A	A
Bis(2-cloroetil)éter	A	A	A	A
Bis(2-etilhexil)ftalato	A	A	A	A
Bis(clorometil)éter	A	A	A	A
Bissulfato de sódio, seco	A	A	A	A
Bissulfeto de cálcio	A	A	A	A
Bissulfito de sódio	A	A	A	A
Borax	A	A	A	A
Brometo de etileno	A	A	A	A
Brometo de hidrogênio	A	A	A	A
Brometo de lítio	A	A	A	A
Brometo de metila	A	A	A	A
Brometo de vinila	B	B	B	A
Bromo	A	A	A	A
Bromofórmio	A	A	A	A
Bromometano	A	A	A	A
Butadieno	B	B	B	A
Butano	A	A	A	A
2-Butanona	A	A	A	A
n-butilamina	A	A	A	A

continua

A: recomendado - **B:** consultar TEADIT - **C:** não-recomendado

continuação

Fluido	TF1570	TF1580	TF1590	Quimflex SH
terc-butilamina	A	A	A	A
Butilamina terciária	A	A	A	A
Calflo AF	A	A	A	A
Calflo FG	A	A	A	A
Calflo HTF	A	A	A	A
Calflo LT	A	A	A	A
Caprolactama	A	A	A	A
Carbamato de etila	A	A	A	A
Carbonato de dietila	A	A	A	A
Carbonato de sódio	A	A	A	A
Catechol	A	A	A	A
Cerveja	A	A	A	A
Cetano (Hexadecano)	A	A	A	A
Cianamida de cálcio	A	A	A	A
Cianeto de potássio	A	A	A	A
Cianeto de sódio	C	A	C	A
Ciclohexano	A	A	A	A
Ciclohexanona	A	A	A	A
Clorato de sódio	A	A	A	A
Cloreto de alila	A	A	A	A
Cloreto de alumínio	A	A	A	A
Cloreto de amônia	A	A	A	A
Cloreto de bário	A	A	A	A
Cloreto de benzila	A	A	A	A
Cloreto de benzoíla	A	A	A	A
Cloreto de cálcio	A	A	A	A
Cloreto de cobre	A	A	A	A
Cloreto de dimetil carbamoil	A	A	A	A
Cloreto de enxofre	A	A	A	A
Cloreto de estanho	A	A	A	A
Cloreto de etila	A	A	A	A
Cloreto de etilideno	A	A	A	A
Cloreto de magnésio	A	A	A	A
Cloreto de mercúrio	A	A	A	A
Cloreto de metila	A	A	A	A
Cloreto de metileno	A	A	A	A
Cloreto de níquel	A	A	A	A
Cloreto de sódio	A	A	A	A
Cloreto de tionila	A	A	A	A
Cloreto de vinila	B	B	B	A
Cloreto de vinilideno	B	B	B	A
Cloreto de zinco	A	A	A	A
Cloreto férrico	A	A	A	A
Cloro, seco ou úmido	A	A	A	A
2-Cloroacetofenona	A	A	A	A
Clorobenzeno	A	A	A	A
Clorobenzilato	A	A	A	A
Cloroetano	A	A	A	A
Cloroetileno	A	A	A	A
Clorofórmio	A	A	A	A
Cloro-metil-metil-éter	A	A	A	A
Cloropreno	A	A	A	A
Cola, Base proteína	A	A	A	A
Combustível de aviação (Tipos JP)	A	A	A	A
Corantes de anilina	A	A	A	A
Creosoto	A	A	A	A
Cresóis, Ácido cresílico	A	A	A	A
Cromato de potássio, vermelho	A	A	A	A
Cumeno	A	A	A	A
Diazometano	A	A	A	A
Dibenzofurano	A	A	A	A
Dibrometo de etileno	A	A	A	A
1,2-Dibromo-3-cloropropano	A	A	A	A
Dibromoetano	A	A	A	A
Dicloreto de etileno	A	A	A	A
Dicloro propileno	A	A	A	A
1,4-Diclorobenzeno	A	A	A	A
o-Diclorobenzeno	A	A	A	A
3,3-Diclorobenzideno	A	A	A	A
Dicloroetano (1,1 ou 1,2)	A	A	A	A

Fluido	TF1570	TF1580	TF1590	Quimflex SH
1,1-Dicloroetileno	B	B	B	A
Dicloro-etil-éter	A	A	A	A
Diclorometano	A	A	A	A
1,2-Dicloropropano	A	A	A	A
1,3-Dicloropropeno	A	A	A	A
Dicromato de potássio	A	A	A	A
Dietanolamina	A	A	A	A
N,N Dietilanilina	A	A	A	A
1,2-Difenilhidrazina	A	A	A	A
N,N-Dimetil anilina	A	A	A	A
Dimetil Hidrazina, assimétrica	A	A	A	A
Dimetilaminoazobenzeno	A	A	A	A
3,3-Dimetilbenzidina	A	A	A	A
Dimetilformamida	A	A	A	A
3,3-Dimetoxibenzideno	A	A	A	A
2,4-Dinitrofenol	A	A	A	A
4,6-Dinitro-o-Cresol e sais	A	A	A	A
2,4-Dinitrotolueno	A	A	A	A
Dioxano	A	A	A	A
Dióxido de carbono, seco ou úmido	A	A	A	A
Dióxido de cloro	A	A	A	A
Dióxido de enxofre	A	A	A	A
Dióxido de flúor	C	C	C	C
2,3,7,8-TCDB-p-Dioxina	A	A	A	A
Diphyl DT	A	A	A	A
Dissulfeto de carbono	A	A	A	A
Dowfrost	A	A	A	A
Dowfrost HD	A	A	A	A
Dowtherm 4000	A	A	A	A
Dowtherm A	A	A	A	A
Dowtherm E	A	A	A	A
Dowtherm G	A	A	A	A
Dowtherm HT	A	A	A	A
Dowtherm J	A	A	A	A
Dowtherm Q	A	A	A	A
Dowtherm SR-1	A	A	A	A
Enxofre, fundido	A	A	A	A
Epicloroidrina	A	A	A	A
1,2-Epoxibutano	A	A	A	A
Ésteres fosfatados	A	A	A	A
Estireno	B	B	B	A
Etano	A	A	A	A
Éter dibenzílico	A	A	A	A
Éter dimetílico	A	A	A	A
Éter etílico	A	A	A	A
Éter metil terc-butílico (MTBE)	A	A	A	A
Éteres	A	A	A	A
Etil celulose	A	A	A	A
Etilbenzeno	A	A	A	A
Etileno	A	A	A	A
Etileno glicol	A	A	A	A
Etileno tiouréia	A	A	A	A
Etilenoimina	B	A	B	A
p-fenilenodiamina	A	A	A	A
Fenol	A	A	A	A
Fluido de processo UCON WS	A	A	A	A
Fluido de transferência de calor UCON 500	A	A	A	A
Fluido de transmissão A	A	A	A	A
Flúor, gás	C	C	C	C
Flúor, líquido	C	C	C	C
Fluoreto de alumínio	B	A	C	A
Fluoreto de hidrogênio	C	C	C	A
Formaldeído	A	A	A	A
Fosfato de amônia, dibásico	A	A	A	A
Fosfato de amônia, monobásico	A	A	A	A
Fosfato de amônia, tribásico	A	A	A	A
Fosfato de ferro	A	A	A	A
Fosfato de sódio, dibásico	B	A	B	A
Fosfato de sódio, monobásico	A	A	A	A
Fosfato de sódio, tribásico	B	A	C	A

continua

A: recomendado - **B:** consultar TEADIT - **C:** não-recomendado

continuação

Fluido	TF1570	TF1580	TF1590	Quimflex SH
Fosfato de tricresila	A	A	A	A
Fosfina	A	A	A	A
Fósforo elementar	A	A	A	A
Fosgênio	A	A	A	A
Ftalato de dibutila	A	A	A	A
Ftalato de dimetila	A	A	A	A
Furfural	A	A	A	A
Gás de forno de coque	A	A	A	A
Gás de gasogênio	A	A	A	A
Gás natural	A	A	A	A
Gasolina de aviação	A	A	A	A
Gasolina, ácida	A	A	A	A
Gasolina, refinada	A	A	A	A
Gelatina	A	A	A	A
Glicerina, glicerol	A	A	A	A
Glicol	A	A	A	A
Glicose	A	A	A	A
Graxa, Base petróleo	A	A	A	A
Heptano	A	A	A	A
Hexaclorobenzeno	A	A	A	A
Hexaclorobutadieno	A	A	A	A
Hexaclorociclopentadieno	A	A	A	A
Hexacloroetano	A	A	A	A
Hexadecano	A	A	A	A
Hexametil fosforamida	A	A	A	A
Hexametileno diisocianato	A	A	A	A
Hexano	A	A	A	A
Hexoato de etila	A	A	A	A
Hexona	A	A	A	A
Hidrazina	A	A	A	A
Hidrogênio	A	A	A	A
Hidroquinona	A	A	A	A
Hidróxido de alumínio (sólido)	A	A	A	A
Hidróxido de amônia	A	A	A	A
Hidróxido de bário	A	A	A	A
Hidróxido de cálcio	A	A	B	A
Hidróxido de magnésio	A	A	A	A
Hidróxido de potássio	B	B	C	A
Hidróxido de sódio	B	A	C	A
Hipoclorito de cálcio	A	A	A	A
Hipoclorito de sódio	A	A	A	A
Iodeto de metila	A	A	A	A
Iodometano	A	A	A	A
Isobutano	A	A	A	A
Isooctano	A	A	A	A
Leite	A	A	A	A
Licor de sulfato preto	B	A	C	A
Licor de sulfato verde	B	A	C	A
Licores de cana-de-açúcar	A	A	A	A
Lindano	A	A	A	A
Lítio, elementar	C	C	C	A
Lixívia, detergente	B	B	C	A
Mercúrio	A	A	A	A
Metacrilato de alila	A	A	A	A
Metacrilato de butila	B	B	B	A
Metacrilato de metila	B	B	B	A
Metacrilato de vinila	A	A	A	A
Metafosfato de sódio	A	A	B	A
Metais alcalinos fundidos	C	C	C	C
Metano	A	A	A	A
Metanol, álcool metílico	A	A	A	A
Metil clorofórmio	A	A	A	A
Metil etil cetona	A	A	A	A
Metil hidrazina	A	A	A	A
Metil isobutyl cetona (MIBK)	A	A	A	A
Metil isocianato	A	A	A	A
N-Metil-2-pirrolidona	A	A	A	A
2-Metilaziridina	B	A	B	A
4,4-Metileno bis(2-clororoanilina)	A	A	A	A
4,4-Metileno dianilina	A	A	A	A

Fluido	TF1570	TF1580	TF1590	Quimflex SH
Metileno difenildiisocianato	A	A	A	A
Mobiltherm 600	A	A	A	A
Mobiltherm 603	A	A	A	A
Mobiltherm 605	A	A	A	A
Mobiltherm Light	A	A	A	A
Monometilamina	A	A	A	A
Monóxido de carbono	A	A	A	A
MultiTherm 100	A	A	A	A
MultiTherm 503	A	A	A	A
MultiTherm IG-2	A	A	A	A
MultiTherm PG-1	A	A	A	A
Naftaleno	A	A	A	A
Naftas	A	A	A	A
Naftóis	A	A	A	A
Nitrato de alumínio	A	A	A	A
Nitrato de amônia	A	A	A	A
Nitrato de cálcio	A	A	A	A
Nitrato de potássio	A	A	A	A
Nitrato de prata	A	A	A	A
Nitrato de propila	A	A	A	A
Nitrato de sódio	A	A	A	A
2-Nitro-2-metil propanol	A	A	A	A
Nitrobenzeno	A	A	A	A
4-Nitrobifenila	A	A	A	A
2-Nitro-Butanol	A	A	A	A
Nitrocalcita (Nitrato de cálcio)	A	A	A	A
4-Nitrofenol	A	A	A	A
Nitrogênio	A	A	A	A
Nitrometano	A	A	A	A
2-Nitropropano	A	A	A	A
N-Nitrosodimetilamina	A	A	A	A
N-Nitrosomorfolina	A	A	A	A
N-Nitroso-N-Metiluréia	A	A	A	A
Octano	A	A	A	A
Oleína	B	C	A	A
Óleo bruto	A	A	A	A
Óleo combustível	A	A	A	A
Óleo combustível, ácido	A	A	A	A
Óleo de linhaça	A	A	A	A
Óleo de Madeira da china, de Tungue	A	A	A	A
Óleo de milho	A	A	A	A
Óleo de rícino ou de mamona	A	A	A	A
Óleo de semente de algodão	A	A	A	A
Óleo de soja	A	A	A	A
Óleo de transformador (tipo mineral)	A	A	A	A
Óleo de Tungue	A	A	A	A
Óleo Diesel	A	A	A	A
Óleo hidráulico, Mineral	A	A	A	A
Óleo hidráulico, Sintético	A	A	A	A
Óleo, petróleo	A	A	A	A
Óleos de petróleo, bruto	A	A	A	A
Óleos de petróleo, refinado	A	A	A	A
Óleos lubrificantes, ácidos	A	A	A	A
Óleos lubrificantes, refinados	A	A	A	A
Óleos lubrificantes,tipo mineral ou petróleo	A	A	A	A
Óleos minerais	A	A	A	A
Óleos, Animal e vegetal	A	A	A	A
Orto-diclorobenzeno	A	A	A	A
Óxido de estireno	A	A	A	A
Óxido de etileno	B	B	B	A
Óxido de propileno	A	A	A	A
Oxigênio, gás	A	A	A	A
Ozônio	A	A	A	A
Parafina	A	A	A	A
Paratherm HE	A	A	A	A
Paratherm NF	A	A	A	A
Parathion	A	A	A	A
Para-xileno	A	A	A	A
Pentacloreto de fósforo	A	A	A	A
Pentaclorofenol	A	A	A	A

continua

A: recomendado - **B:** consultar TEADIT - **C:** não-recomendado

continuação

Fluido	TF1570	TF1580	TF1590	Quimflex SH
Pentacloronitrobenzeno	A	A	A	A
Pentafluoreto de iodo	B	B	B	B
Pentano	A	A	A	A
Perborato de sódio	A	A	A	A
Percloroetileno	A	A	A	A
Permanganato de potássio	A	A	A	A
Peróxido de hidrogênio, 10-90%	A	A	A	A
Peróxido de sódio	A	A	A	A
Peroxihidrato metaborato de sódio	A	A	A	A
Piche, alcatrão	A	A	A	A
Pineno	A	A	A	A
Piperideno	A	A	A	A
Piridina	A	A	A	A
Poliacrilonitrila	A	A	A	A
Potassa, Carbonato de potássio	A	A	A	A
Potássio elementar	C	C	C	C
Propano	A	A	A	A
Propileno	A	A	A	A
1,2-Propilenoimina	B	A	B	A
Propionaldeído	A	A	A	A
Querosene	A	A	A	A
Quinolina	A	A	A	A
Quinona	A	A	A	A
Refrigerantes	Ver condições específicas abaixo			
143a	A	A	A	A
152a	A	A	A	A
C316	A	A	A	A
10	A	A	A	A
11	A	A	A	A
112	A	A	A	A
113	A	A	A	A
114	A	A	A	A
114B2	A	A	A	A
115	A	A	A	A
12	A	A	A	A
123	A	A	A	A
124	A	A	A	A
125	A	A	A	A
13	A	A	A	A
Refrigerantes				A
134a	A	A	A	A
13B1	A	A	A	A
141b	A	A	A	A
142b	A	A	A	A
21	A	A	A	A
218	A	A	A	A
22	A	A	A	A
23	A	A	A	A
290	A	A	A	A
31	A	A	A	A
32	A	A	A	A
500	A	A	A	A
502	A	A	A	A
503	A	A	A	A
C318	A	A	A	A
HP62	A	A	A	A
HP80	A	A	A	A
HP81	A	A	A	A
2,4-D Sais e ésteres	A	A	A	A
Salitre de cal (nitratos de cálcio)	A	A	A	A
Salitre Norge (Nitrato de cálcio)	A	A	A	A
Salitre norueguês (Nitrato de cálcio)	A	A	A	A
Salitre, nitrato de potássio	A	A	A	A
Salmoura (cloreto de sódio)	A	A	A	A
Sebacato de dibutila	A	A	A	A
Silicato de sódio	B	A	B	A
Sódio elementar	C	C	C	C
Soluções de detergente	B	A	B	A
Soluções de galvanização com cromo	B	A	B	A

Fluido	TF1570	TF1580	TF1590	Quimflex SH
Soluções de sabão	A	A	A	A
Solventes clorados, seco ou úmido	A	A	A	A
Solventes para verniz	A	A	A	A
Sulfato de alumínio	A	A	A	A
Sulfato de amônia	A	A	A	A
Sulfato de cobre	A	A	A	A
Sulfato de dietila	A	A	A	A
Sulfato de dimetila	A	A	A	A
Sulfato de ferro	A	A	A	A
Sulfato de magnésio	A	A	A	A
Sulfato de níquel	A	A	A	A
Sulfato de potássio	A	A	A	A
Sulfato de sódio	A	A	A	A
Sulfato de titânio	A	A	A	A
Sulfato de zinco	A	A	A	A
Sulfeto de bário	A	A	A	A
Sulfeto de carbonila	A	A	A	A
Sulfeto de hidrogênio, seco ou úmido	A	A	A	A
Sulfeto de sódio	A	A	A	A
Superóxido de sódio	A	A	A	A
Syltherm 800	A	A	A	A
Syltherm XLT	A	A	A	A
Terebintina, aguarrás	A	A	A	A
Tetrabromoetano	A	A	A	A
Tetracloreto de carbono	A	A	A	A
Tetracloreto de titânio	A	A	A	A
Tetracloroetano	A	A	A	A
Tetracloroetileno	A	A	A	A
Tetrahidrofurano, THF	A	A	A	A
Tetraóxido de nitrogênio	A	A	A	A
Therminol 44	A	A	A	A
Therminol 55	A	A	A	A
Therminol 59	A	A	A	A
Therminol 60	A	A	A	A
Therminol 66	A	A	A	A
Therminol 75	A	A	A	A
Therminol D12	A	A	A	A
Therminol LT	A	A	A	A
Therminol VP-1	A	A	A	A
Therminol XP	A	A	A	A
Tiossulfato de sódio, hipo	A	A	A	A
Tolueno	A	A	A	A
2,4-Toluenodiamina	A	A	A	A
2,4-Toluenodiisocianato	A	A	A	A
o-Toluidina	A	A	A	A
Triclorobenzeno	A	A	A	A
1,2,4-Triclorobenzeno	A	A	A	A
1,1,2-Tricloroetano	A	A	A	A
Tricloroetileno	A	A	A	A
2,4,5-Triclorofenol	A	A	A	A
2,4,6-Triclorofenol	A	A	A	A
Trietanolamina	A	A	A	A
Trietilalumínio	A	A	A	A
Trietilamina	A	A	A	A
Trifluoreto de bromo	C	C	C	C
Trifluoreto de cloro	C	C	C	C
2,2,4-Trimetilpentano	A	A	A	A
Trióxido de cromo	A	A	A	A
Trióxido de enxofre, seco ou úmido	A	A	A	A
Uísques e vinhos	A	A	A	A
Vapor	A	A	A	A
Verniz	A	A	A	A
Vernizes	A	A	A	A
Vinagre	A	A	A	A
Xceltherm 550	A	A	A	A
Xceltherm 600	A	A	A	A
Xceltherm MK1	A	A	A	A
Xceltyherm XT	A	A	A	A
Xileno	A	A	A	A